

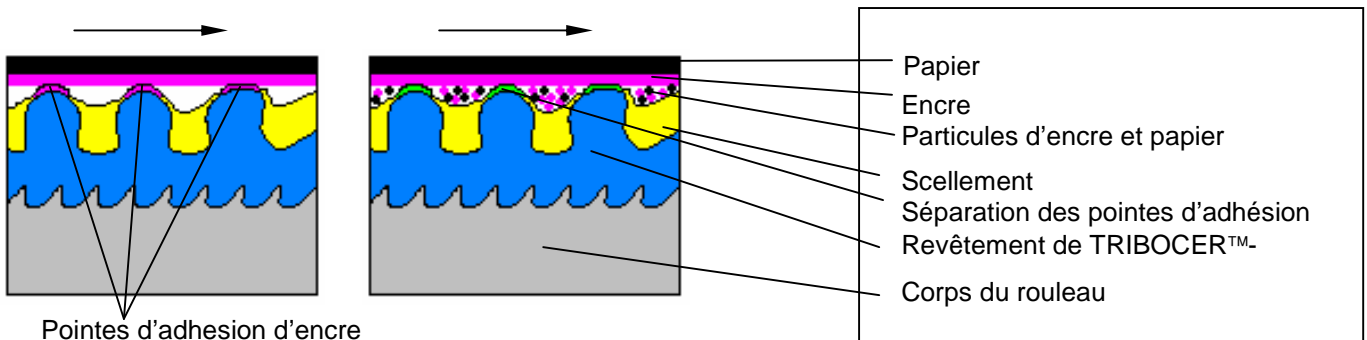
Entretien et maintenance pour Revêtement TRIBOCER™ M / C après arrêts de production prolongé

Le scellement sur les pointes du revêtement de TRIBOCER™ sera assez vite supprimé par l'abrasion de la bande de papier. Les points durs du revêtement protègent le reste du scellement contre d'avantage de suppression.

Pendant la production il se peut que des particules minimales d'encre se déposent sur les pointes, mais grâce au scellement anti adhérence de TRIBOCER™ dans les creux entre celle-ci, ce dépôt sera minimal. Par le contact de la bande de papier au prochain tour du rouleau les particules d'encre seront enlevées.

Cet effet se présente comme un léger voile d'encre sur la surface du rouleau pendant la production. Ce dépôt d'encre est aussi faible qu'elle n'est pas visible comme maculage sur le papier. Pendant l'impression aucune encre ne se fixe sur la surface, par ce que la propriété d'adhésion de l'encre au papier est plus forte par rapport au revêtement du TRIBOCER™. A l'arrêt de l'impression des petits restes de particules d'encre se trouvent sur les pointes du revêtement.

Les propriétés du revêtement de TRIBOCER™ contre le dépôt d'encre est seulement actif si des particules d'encre ne sèchent pas ou deviennent épaisses pendant l'arrêt prolongé de la production.



A cause des particules (v v) de papier entreposées l'encre se consolide (rouge) pendant des arrêts prolongés. Cet effet provoque, que l'encre se fixe sur le revêtement et elle ne sera pas enlevée par le papier.

Cette encre fixée attire maintenant de nouvelle encre et ainsi après 3 à 4 jours se forment des flaques plus importantes d'encre sur la surface du revêtement.

Parce que ce mélange de papier/encre se fixe seulement sur les pointes du revêtement il est très facile à l'enlever avec le produit de lavage.

Le produit de lavage trempe la fine couche de papier/encre sur les pointes d'adhésion (vert) et le dépôt se dissous tout de suite.

REVETEMENT DE TRIBOCER™

Nettoyage des rouleaux libres de passage papier et d'entraînement

1. Pour l'encre séchée par oxydation :

A la fin de la production les rouleaux de passage papier et d'entraînement devraient être libérés du dépôt d'encre à l'aide d'une chiffonnette mouillée d'un solvant.

2. Pour l'encre non séchée par oxydation (Journaux) :

A. Avant de démarrer l'impression, les dépôts d'encre épaissis sur les rouleaux de passage papier devraient être rafraîchis à l'aide d'un nettoyeur de rouleau ou de blanchet.

B. Si après plusieurs jours se manifestent des dépôts d'encre considérables, ils seront alors enlevés à l'aide d'un produit de nettoyage sur les rouleaux de passage papier.

3. Produit de nettoyage

1. Produit de lavage de blanchet A III (diluable avec l'eau!)
2. Produit de lavage de rouleau A III (diluable avec l'eau !)
3. dissolvant A III **sans aromatique !**

4. A **ne pas** utiliser :

1. **Brosses métalliques**
2. **Nettoyants liquides avec arôme**
3. **Nettoyants avec naphte ISO-Hexan/Benzine**
4. **Nettoyants de formes (produits A-I)**